



LXDB-250B

重型自动排料调刀端面铣床 Heavy Duty End Milling Machine

[性能特点]

- 用于铝型材端面的铣削加工，以满足中框与框料的配合。
- 可一次铣削多根型材，效率高。
- 刀具可做上下、左右调整以适应不同形状尺寸的加工。
- 四片水平端铣刀与一片垂直纵切锯片配合，可满足加强中框等更多中框型材的加工要求。
- 因刀具可调，在加工不同型材时，不必定制刀具，从而缩短生产准备、周期和降低成本。
- 刀具直径大，切割速度高，加工面质量好。
- 电路系统中安装了电动机相序保护器，提高了系统的安全性。
- 工进系统采用气液阻尼装置(LXDB-250A)。
- 工进系统采用变频电机+滚珠丝杠装置(LXDB-250B)。

[Product Features]

- Milling the aluminum mullion profile to connect the mullion profile and frame profile.
- Can mill many profile in one time with high productivity.
- Milling Knives can be adjusted up/down and left/right to meet different type of profile.
- Four horizontal milling knives and one vertical milling knives combination to mill strengthened type of mullion profile.
- Milling knives are adjustable for milling different profile, without special made knives to save the production time, reduce the production cost.
- Large diameter of milling knives, high speed milling, good quality milling profile surface.
- Adopted the electrical motor protect device to improve the safety.
- The feeding system adopts frequency conversion motor and ball screw device(LXDB-250B)
- The feeding system adopts air-hydro damping device(LXDB-250A)

🔍 技术参数 Technical Parameters

输入电源	Power supply	380V 50Hz
电机总功率	Total power	4 × 2.2kW
电机转速	Motor rev	2800r/min
气源工作压力	Air pressure	0.5~0.8MPa
铣刀主轴直径	Diameter of main shaft	φ 32mm
铣刀直径	Diameter of milling cutter	φ 250mm
锯片直径	Diameter of blade	φ 355mm
工作台进给行程	Workable journey	0~1560 mm
工作台尺寸	Worktable dimension	530 × 320 mm
开槽最大高度	Max processing high size	0~68 mm
开槽最大深度	Max processing tenoning size	0~45 mm
外形尺寸	Contour dimension	3240 × 1510 × 1655 mm
重量	Weight	1200kg